



GUERBET inaugure une nouvelle unité industrielle à Aulnay-sous-Bois et double ainsi ses capacités de production pharmaceutique

Le 3 juillet dernier, GUERBET, spécialiste des produits de contraste pour l'imagerie médicale, a inauguré une nouvelle unité de mise sous forme pharmaceutique sur son principal site de production d'Aulnay-sous-Bois (93). 30 collaborateurs et près de 10 000 m² supplémentaires pour une capacité annuelle de 20 millions de flacons et 6 millions de poches souples, selon les standards qualité internationaux les plus exigeants : le Groupe double ainsi ses capacités de production pharmaceutique en France et franchit une nouvelle étape clé dans sa stratégie de développement à l'international...

Le seul groupe pharmaceutique mondial totalement dédié à l'imagerie médicale

Implanté à Aulnay-sous-Bois depuis 1968, le groupe GUERBET trouve toutefois ses origines au tout début des années 1900 sous l'impulsion de M. Marcel GUERBET, suite à la découverte du Lipiodol® destiné à la thérapie des maladies cardiovasculaires. Nourri

d'une R&D intense, il ne cesse dès lors d'innover et enrichit son offre de nombreuses molécules : des produits de contraste administrés chez l'Homme à des fins diagnostiques pour opacifier les organes (vaisseaux sanguins, cerveau, rein, foie, cœur, tube digestif...) lors des examens d'imagerie Rayons X, IRM et pour la Médecine Nucléaire.

Le groupe GUERBET, aujourd'hui international, possède quatre sites industriels (Aulnay-sous-Bois en Seine-Saint-Denis, Lanester dans le Morbihan, Marans en Charente-Maritime et Rio de Janeiro au Brésil). Il est présent dans 70 pays à travers un réseau d'une soixantaine d'agents et 20 filiales largement implantées en Europe, au Brésil ainsi qu'aux Etats-Unis, au Mexique, en Chine, en Corée, à Taïwan et au Japon. Ses activités s'organisent autour de deux grands champs d'expertise : la chimie, pour la fabrication des principes actifs des produits de contraste, et la pharmacie pour la mise en solution et le conditionnement des produits. Trois domaines pathologiques majeurs sont au cœur de ses investigations et de



De gauche à droite :
Yves L'Epine, directeur général du groupe Guerbet
Henri-François Grégy, directeur industriel pharmacie du groupe Guerbet
Gérard Ségura, Maire d'Aulnay-sous-Bois et Conseiller général de Seine-Saint-Denis
Crédit photo © Maxime Champion

ses programmes R&D : l'oncologie, la cardiologie et le système nerveux central.

GUERBET consacre ainsi chaque année à la R&D 11% de son chiffre d'affaires et une équipe de 210 personnes. Support d'indépendance et d'innovation technologique, son succès repose également sur un important travail en réseau, renforcé en permanence par des partenariats de haut niveau en France et à l'étranger.

L'aboutissement d'un programme ambitieux de modernisation et de spécialisation

Fortes de plus de 1400 salariés dans le monde, les équipes GUERBET sont largement représentées en Europe et notamment en France où elles réunissent un millier de personnes. Plus de 600 de ses collaborateurs sont basés en région parisienne : au siège social à Villepinte, en distribution à Gonesse, ainsi qu'en production pharmaceutique et en R&D à Aulnay-sous-Bois.

Le site d'Aulnay-sous-Bois, principal site de production pharmaceutique du Groupe, s'étend sur 50 000 m² et emploie 325 collaborateurs en R&D, production, maintenance, contrôle et assurance qualité, hygiène de sécurité et d'environnement. L'inauguration de la nouvelle unité, le 3 juillet dernier, marque la volonté du Groupe d'assurer la pérennité de son outil et ses emplois industriels en France. Elle conforte de plus son implantation historique en Ile-de-France. Mais elle est aussi

l'aboutissement d'un programme ambitieux de modernisation et de spécialisation de ses sites industriels français. Entrepris dès 2005 pour augmenter les capacités de production, mettre en place des solutions plus écologiques et accroître la compétitivité du Groupe, ce programme a bénéficié d'un budget total de 197 millions d'euros, dont 31 millions d'euros en 2012. A Aulnay tout particulièrement, 150 recrutements en CDI ont été réalisés depuis 2005 et 74 millions d'euros investis.

Après un nouveau centre de pesée et de préparation des solutions de produits de contraste construit en 2005 pour un budget de 14 millions d'euros, c'est aujourd'hui une nouvelle unité de mise sous forme pharmaceutique qui voit le jour, pour un investissement de 42 millions d'euros, de 2010 à 2012.

Une nouvelle unité dédiée aux produits de contraste injectables IRM et Rayons X, selon les standards qualité internationaux les plus exigeants

La nouvelle unité d'Aulnay-sous-Bois intègre deux lignes de production : l'une pour les flacons de verre et l'autre pour les poches souples en polypropylène recyclable, qui constitue d'ailleurs une nouvelle activité pour le site. Le process s'inscrit dans le flux de production pharmaceutique : réception des matières premières, pesée et préparation de la solution, mise sous forme pharmaceutique, mirage, packaging, ▶▶▶



Vue extérieure du bâtiment - Crédit photo © Maxime Champion

pipetman CLASSIC™ pipetman G pipetman HD™ pipetman L

Pipetman Original

pipetman 40 YEARS

La légende

FABRIQUE EN FRANCE

GILSON

Révolutionnant le laboratoire il y a 40 ans, PIPETMAN est devenu depuis une référence mondiale en matière de fiabilité et de durabilité. Célébrons 40 ans d'innovation continue !

www.pipetman40.com



Aperçu de la nouvelle ligne de remplissage de flacons de verre de la nouvelle unité de mise sous forme pharmaceutique de Guerbet à Aulnay-sous-Bois
Crédit photo : © Maxime Champion

stockage, puis expédition vers le centre de distribution de Gonesse... Une attention toute particulière est également portée à optimiser

l'ergonomie au poste de travail avec la mise en place de lignes de remplissage de dernière génération, 6 robots de chargement / déchargement et 3

autoclaves de très grande capacité. 13 centrales de traitement d'air, 1 générateur de vapeur pure, 1 unité de production d'eau purifiée et 1 unité de production d'eau pour préparation injectable contribuent enfin à la qualité optimale de la mise sous forme pharmaceutique.

D'une capacité annuelle de 20 millions de flacons de verre et 6 millions de poches souples en polypropylène stériles, cette nouvelle unité de près de 10 000 m² permet à GUERBET de doubler ses capacités de production pharmaceutique en France. Elle emploie une trentaine de personnes et permettra au Groupe d'exporter l'ensemble de ses produits pharmaceutiques vers plus de 70 pays dont les Etats-Unis – où GUERBET prépare le lancement de son produit phare dédié à la visualisation des lésions du système nerveux central, le Dotarem@...

« Les investissements réalisés à Aulnay-sous-Bois donnent à GUERBET une nouvelle dimension, en renforçant ses capacités d'exportation vers le marché mondial. Nous avons fait évoluer nos installations françaises pour qu'elles répondent aux exigences de fabrication internationales et soutiennent ainsi nos objectifs de développement. La réussite de ce vaste programme industriel conforte notre mission, consistant à fournir les produits de contraste indispensables à l'imagerie diagnostique et interventionnelle pour améliorer le pronostic et la qualité de vie des patients », conclut M. Yves L'EPINE, directeur général du groupe GUERBET.

Pour en savoir plus : www.guerbet.fr

S. DENIS

En Bref

Ariana nomme le Dr Mariana Kuras au poste de Directeur Scientifique



Avec cette arrivée, Ariana renforce l'expertise de son équipe de direction dans le domaine des biomarqueurs

Ariana Pharma, fournisseur de technologies non-traditionnelles d'analyse de données pour l'industrie pharmaceutique et la FDA, annonce le 21/08/2012 le recrutement du Dr Mariana Kuras au poste de Directeur Scientifique.

Mariana Kuras rejoint Ariana forte d'une expérience de huit ans chez Biosystems International (BSI). En tant que directrice de la recherche, elle était en charge du développement et de la validation des plateformes de biomarqueurs dans le cadre de projets représentant plusieurs millions d'euros. Parmi ces technologies, on note le développement d'anticorps et leur application pour différentes maladies, y compris en oncologie et pour les maladies neurodégénératives. Mariana Kuras et son équipe ont contribué au développement de plusieurs milliers d'anticorps utilisés sur des puces, ainsi qu'au dépôt de plusieurs brevets et à la publication de signatures de biomarqueurs, ouvrant la voie à leur commercialisation.

Avant de rejoindre BSI, Mariana était chercheuse en bioinformatique chez Pfizer Global Recherche et Développement à Fresnes et réalisait des études de génomique. Elle est également experte scientifique indépendante pour les programmes cadre de la Commission Européenne et a été vice-présidente du comité des sciences de la vie pour le 6e PCRD des réseaux de

recherche et de formation de la Commission Européenne. Elle possède un doctorat en biophysique et biologie informatique de l'Université d'Illinois à Urbana-Champaign (Etats-Unis).

« Mariana Kuras dispose d'une grande expérience scientifique et industrielle, qui sera très utile à la société », indique le Dr Mohammad Afshar, PDG d'Ariana Pharma. « Nous assistons à une explosion de la demande dans notre activité relative aux biomarqueurs, notamment grâce à l'intérêt croissant de l'industrie pharmaceutique pour la médecine personnalisée. Les connaissances pointues de Mariana Kuras en matière de développement de biomarqueurs, que ce soit dans le domaine de l'analyse des données ou celui de l'expérimentation, seront des atouts précieux pour Ariana. Mariana nous permettra de continuer à satisfaire les demandes de plus en plus nombreuses et de plus en plus pointues de nos clients. »

« Ariana est devenue en quelques années l'une des sociétés les plus prometteuses dans le domaine du diagnostic et de la médecine personnalisée », ajoute le Dr Mariana Kuras. « Elle apporte une réponse innovante et fiable au défi que représente la combinaison de données hétérogènes issues de sources multiples avec les caractéristiques des patients. Ariana continuera de se développer, grâce à la forte demande des industriels, et je suis impatiente d'apporter ma pierre à cet édifice. »

KEM – Knowledge Extraction and Management – est une technologie d'analyse de données basée sur des règles (non-statistiques). Elle permet d'identifier de manière systématique les sous-populations de patients répondeurs et les signatures de biomarqueurs que l'on ne parvient pas à détecter par les méthodes statistiques. KEM optimise les critères d'inclusion et d'exclusion des essais cliniques, ce qui permet de réduire le nombre de patients nécessaires pour atteindre les objectifs cliniques. KEM permet ainsi de gagner du temps, de réduire les coûts et d'augmenter les chances de succès des essais cliniques.

A propos d'Ariana Pharma <http://www.arianapharma.com/>

Ariana, une spin-off de l'Institut Pasteur, propose une approche analytique unique et puissante, basée sur des règles logiques, appliquée aux données cliniques et à la découverte de biomarqueurs. Cette approche vient compléter les outils statistiques traditionnels. Il s'agit d'une technologie unique testée par la FDA qui peut à la fois analyser et optimiser des données à paramètres multiples, identifier systématiquement les patients répondeurs et les biais cliniques, et in fine réduire le

risque inhérent au développement clinique d'un médicament.

Ariana dispose d'une équipe expérimentée de biologistes, de biostatisticiens, de chimistes et d'experts cliniques. La société a été créée en 2003 et fournit des services d'analyse de données à de nombreuses sociétés dans les domaines pharmaceutique, cosmétique et biotech.

Ariana est basée à Paris et dispose de bureaux à Cambridge, MA (Etats-Unis).

MEDAILLE D'OR DU MEILLEUR PRODUIT
DECERNE A PITTCON 2012

waters.com

LANCEMENT DE ACQUITY UPC²

VOS SEPARATIONS LES PLUS DIFFICILES.
DESORMAIS, EXPONENTIELLEMENT PLUS FACILES.

Chromatographie Convergente UltraPerformante™

Avec le système ACQUITY UPC²™ de Waters et l'émergence d'une nouvelle catégorie de sciences séparatives, vous pouvez séparer, analyser et quantifier les composés qui ont toujours été trop complexes pour la chromatographie liquide et gazeuse. Désormais, en franchissant les barrières des techniques LC et GC, vous relevez de nouveaux défis : faire de vos analyses apparemment impossibles, une question de routine. ACQUITY UPC². Un monde aux possibilités exponentielles. Découvrez l'étendue de ce qui devient possible dans votre domaine sur waters.com/UPC2.

Waters
THE SCIENCE OF WHAT'S POSSIBLE.™

Industrie pharmaceutique & Sciences de la vie | Agroalimentaire | Environnement | Secteur clinique | Chimie